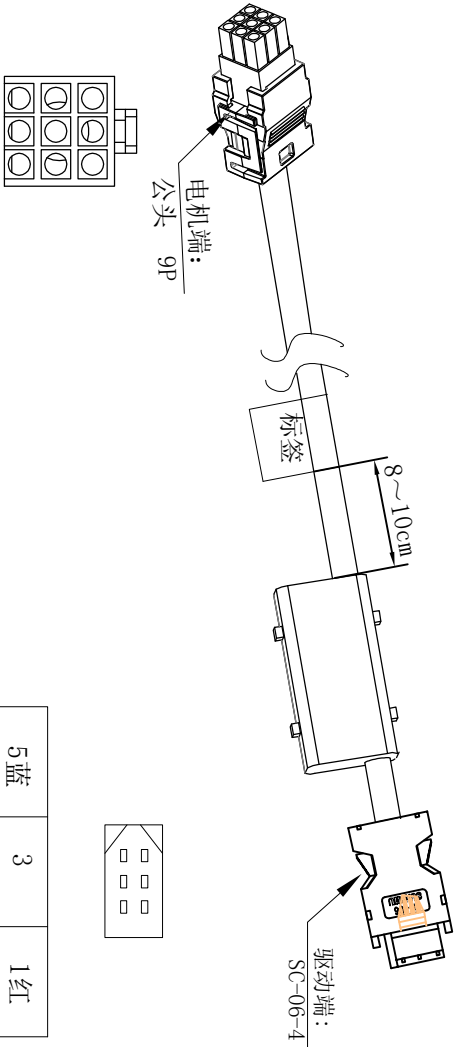


A		B		C		D		E				
版次	更 改 内 容	处数	分区	设计	审核	批准	日 期	接线定义				
A												
A1	修改图框，取消成品料号							驱动端： SC-06-4	颜色	信号	色码	电机端： 公头 9P



3 蓝	2 黑	1 红
6 绿黑	5 绿	4 蓝黑
9 屏蔽线	8	7

5 蓝	3	1 红
2 黑	4	6 蓝黑

材料表

名称	型号	数量	料号
8芯线	RVVP 2*0.3+2*3*0.2	1	1030108-0004
连接器	SC-06-4	1	1030203-0127
插头	4.14连接器 公头172169-1	1	1030203-0037
母针	4.14母针170361-1 AWG26-22	7	1030202-0008
线卡	XK-09PG1A (9针公头)	1	1030208-0007
电池组件	DCH	1	6030700-1124

- 工艺要求:
1. 线长根据订单
 2. 驱动器端和电机端必须接屏蔽线。编码器线缆的屏蔽层两端作为PE，电机端抽取4~5股接AMP9针上，SC-06-4驱动端屏蔽整体修剪保留10mm后用10mm铜箔包裹两圈，用连接器自带线卡锁住。
 3. 电机端剥线长为2.5cm，驱动端剥线长为1.8~2cm。
 4. 电池盒打开将引出线与电池插入相应的接插件，引线及信号线穿过锁在塑壳内的白色卡线扣，最后扣上塑壳盖（扣塑壳盖时注意红、黑引出线被压）
 5. 焊接前用φ10的热缩套管套在线皮外，套上线卡进行焊接。驱动端绿和绿黑颜色导线留出焊接电池，绿色和绿黑分别焊接在红色引线（电池正极）和黑色引线（电池负极），焊接完毕后热缩套管吹缩，装塑壳。
 6. 黄/黄黑芯线修剪

型号: BK-040-□

3.0:3米
5.0:5米
10.0:10米

名称	编码线
标签格式	型号
BK-040	BK-040-□
东菱/K/编码线-□M	绘图
	日期
	19.02.12
东菱技术有限公司	